



MAN aktualisiert Motorenportfolio für Baumaschinen in EU Stufe IV und US Tier 4 final

München, 19.01.2016

Zwölfzylinder D2862 LE13x neu mit 5.000 Nm maximalem Drehmoment

Sechszylinder D3876 LE12x kompakter und leichter als Vorgänger

MAN Truck & Bus
Dachauer Straße 667
80995 München

Leiter Media Relations
Martin Böckelmann
Telefon: +49 89 1580-2001
Martin.Boeckelmann@man.eu
www.man.eu/presse

Auf der Messe bauma 2016 in München stellt MAN Engines auf seinem Stand in Halle A5 den Zwölfzylindermotor D2862 LE13x sowie den Sechszylindermotor D3876 LE12x für den Einbau in Baumaschinen vor. Die Motoren übertrumpfen ihre Vorgängermodelle durch eine deutlich verbesserte Leistungscharakteristik und erfüllen außerdem die strenge Abgasnorm Tier 4 final. Beide Aggregate basieren auf den neuesten MAN-Motorenbaureihen und sind damit für Maschinenhersteller zukunftssicher auch über die Abgasnorm EU Stufe V hinaus.

Der D2862 LE13x deckt die Leistungsbereiche 588 bis 816 kW (800 bis 1110 PS) ab und wird in den Varianten 588, 650, 750 und 816 kW (800, 884, 1020 und 1110 PS) erhältlich sein. Seinen Hubraum von 24,24 Liter erreicht der MAN-Motor durch eine Zylinderbohrung von 128 mm und einen Hub von 157 mm. Eine Wastegate-Aufladung ermöglicht ein beachtliches maximales Drehmoment von 3750 bis 5000 Nm bei niedrigen Drehzahlen (1300 bis 1400 min⁻¹). Durch seine platzsparenden Einbaumaße von Länge 1660 mm x Breite 1333 mm x Höhe 1391 mm sowie die modulare Abgasnachbehandlung mit variabel platzierbaren Einzelkomponenten ist der Motor in zahlreichen Anwendungen von Baumaschinen einsetzbar. Dazu gehören unter anderem: Radlader, Kettenbagger, Steinbrecher, Maschinen für den Tiefbau, Mining-Trucks, aber auch für Recycling-Anwendungen sowie Mobilkräne. Die Abgasnormen Tier 4 final und EU Stufe V erreicht der D2862 LE13x ohne Abgasrückführung rein über selektive katalytische Reduktion (SCR-only).

Der MAN-Motor D3876 beweist sich durch seine kompakte und leichte Bauweise als äußerst flexibles Aggregat. Der MAN D3876 LE12x bedient die Leistungsbereiche 415, 450 und 485 kW (565, 612 und 660 PS). Eine

Die MAN Gruppe ist eines der führenden europäischen Industrieunternehmen im Bereich Transport-Related Engineering mit jährlich rund 14,3 Mrd € Umsatz (2014). MAN ist Anbieter von Lkw, Bussen, Dieselmotoren, Turbomaschinen sowie Spezialgetrieben und beschäftigt weltweit rund 55 900 Mitarbeiter. Die MAN-Unternehmensbereiche halten führende Positionen auf ihren Märkten.



Bohrung von 138 mm und ein Hub von 170 mm erzeugen einen Hubraum von 15,26 Liter. Die Variable Turbinen Geometrie (VTG) gewährleistet ein breites Drehmoment- und Leistungsplateau von 1050 bis 1450 min⁻¹ mit einem maximalen Drehmoment von 2700 bis 3000 Nm. Damit steht bereits im untertourigen, effizienten Bereich genügend Ladedruck und Dynamik für schwere Baumaschinen wie zum Beispiel Radlader, Bagger und Mobilkräne zur Verfügung. Ein Common Rail-System mit ca. 2500 bar Einspritzdruck ermöglicht eine optimierte Kraftstoffverbrennung und eine Senkung der Emissionen ohne Effizienz- oder Leistungseinbußen. Trotz der deutlich leichteren und kompakteren Bauart als der des Vorgängers erbringt der Motor dennoch eine vergleichbar hohe Leistung. Wegen des Einsatzes modernster Abgasrückführung und SCR erreicht der Motor problemlos die US-Abgasstufe Tier 4 final und ist darüber hinaus auf EU Stufe V vorbereitet. Als Basis des D3876 LE12x dient das Großserienaggregat des bisher leistungsstärksten Lkw-Motors von MAN in Euro 6. Dieses wurde bereits 2014 auf der Messe IAA Nutzfahrzeuge vorgestellt und ist seitdem erfolgreich im Einsatz.

Die modulare Abgasnachbehandlung (AGN) ermöglicht aufgrund von frei platzierbaren Komponenten bei allen MAN-Motoren eine flexible Systemintegration mit einem hohen Maß an Packungsdichte. 16 verschiedene Varianten der AGN erlauben den Maschinenherstellern, nicht nur bei raumkritischen Anwendungen den Platz in einem Gerät optimal auszunutzen, sondern erhöhen auch die Kompatibilität und Flexibilität beim Einbau der Motoren.

MAN legt bei seiner Motorenentwicklung generell hohen Wert auf einen hohen Anteil an identischen Komponenten und Baugruppen für Motoren unterschiedlichster Anwendungen. Durch dieses Gleichteilekonzept werden Servicekosten für Kunden niedrig gehalten und Wartungskosten vereinfacht. Gleichzeitig bringt MAN jahrzehntelange Erfahrung in der einsatzgerechten Entwicklung speziell für die Baumaschinentchnik mit. Das bedeutet konkret, Komponenten robust gegenüber Staub, organischem und mineralischem Material sowie extremen Temperaturen auszulegen und die Ölwanne für maximale Schräglagen anzupassen.

MAN Engines präsentiert sich vom 11. bis 17.04.2016 auf der bauma in München in Halle A5, Stand 325, als Anbieter von Motoren für Baumaschinen. Die Nutzfahrzeuge der MAN Truck & Bus AG werden in Halle B4 zu sehen sein.